

MATRIZ CURRICULAR DO CURSO TÉCNICO EM AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL

Curso Técnico em Automação Industrial						
Carga Horária do Curso dimensionada para 16 semanas						
Carga Horária Dimensionada		16 semanas				
Duração da Aula		60 minutos				
Componente Curricular		Períodos				Carga Horária
		1°	2°	3°	4°	
P r o f i s s i o n a l	Circuitos de Corrente Contínua	96 h				96 h
	Instalações Elétricas Industriais	64 h				64 h
	Circuitos Lógicos	64 h				64 h
	Segurança no Trabalho	32 h				32 h
	Introdução à Automação Industrial	64 h				64 h
	Circuitos de Corrente Alternada		64 h			64 h
	Instrumentação I		64 h			64 h
	Acionamentos Elétricos		64 h			64 h
	Sistemas Pneumáticos e Hidráulicos		64 h			64 h
	Eletrônica Industrial		64 h			64 h
	Controle de Sistemas Industriais I			64 h		64 h
	Instrumentação II			96 h		96 h
	Tratamento de Sinais			64 h		64 h
	Introdução ao Controle de Processos			64 h		64 h
	Gestão Empresarial			32 h		32 h
	Controle de Sistemas Industriais II				64 h	64 h
	Instrumentação III				64 h	64 h
	Controle de Processos				64 h	64 h
	Redes Industriais e Supervisórios				64 h	64 h
	Sistemas Automatizados				64 h	64 h
Totais		320 h	320 h	320 h	320 h	1280 h
Total da Etapa Escolar do Grupo					1280 h	
Estágio					0 h	
Carga Horária Total do Curso					1280 h	